

Description

ATA CAST H8 est un adjuvant super plastifiant polyvalent liquide de dernière génération prêt à l'emploi.

Il permet d'obtenir des **bétons de haute qualité à très faible rapport E/C**.

ATA CAST H8 a été développé spécifiquement pour une utilisation dans le domaine de la préfabrication lourde et légère.

Il permet d'obtenir des bétons de haute qualité ou les performances mécaniques initiales à très jeune âge sont recherchées.

Il est particulièrement recommandé pour les types de bétons suivants :

- L'industrie de la préfabrication.
- Béton à très haute performance.
- Béton ferme à auto plaçant.
- Béton avec ou sans étuvage.
- Élément en béton armé ou précontraint.

ATA CAST H8 est recommandé pour les bétons préfabriqués nécessitant des résistances initiales très élevées, il permet d'augmenter la rotation des moules ainsi que la productivité des unités de préfabrifications (lourde et légère).

Propriétés

- Favorise l'hydratation du ciment.
- Des qualités exceptionnelles de mise en oeuvre et de finition.
- Porosité réduite.
- Minimise le risque de ségrégation du béton.
- Augmente la compacité.
- Une augmentation de la durabilité.
- Compatible avec tous types de ciments.

Caractéristiques

Aspect	Couleur
Liquide	Brun

Données techniques

Densité	PH	Teneur en ion Cl-	Teneur en NA ₂ O
1,08 ± 0,01	4.8 ± 1	≤ 0,1%	<1%

Mise en œuvre & Dosage

ATA CAST H8 est rajouté **en même temps** que l'eau de gâchage, sa plage d'utilisation se situe entre :
0.3 % à 2 % du poids du ciment.

- Le dosage optimal est déterminé en fonction des caractéristiques désirées, selon la composition du béton et le type de ciment utilisé.
- Il est recommandé d'effectuer des tests de convenance pour déterminer le dosage optimal selon les caractéristiques recherchées.

Il est possible d'effectuer un rajout d'ATA CAST H8 avant la mise en oeuvre.
Ne rajoutez en aucun cas le produit sur béton sec.

Conditionnement & stockage

ATA CAST H8 est conditionné en :

- Bidon 5 KG.
- Fut 250 KG.
- Cubitainer 1050 KG.

Le produit doit être stocké dans des températures supérieures à 5°, en cas de gel réchauffez le produit jusqu'à 30° et procéder à une agitation mécanique pour homogénéisation.

ATA CAST H8 se conserve 12 mois dans son emballage d'origine.

Précautions d'emploi

Manipulation non dangereuse, un simple rinçage à l'eau élimine le produit. Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur nos essais et notre expérience à ce jour. Il est recommandé d'effectuer des essais de convenance pour déterminer la réaction du produit et identifier la plage d'utilisation dans des conditions réelles de chantier.

SARL ADJU TECH ALGERIE

Adresse: Lot N°05, Parcelle N°34, Hamadi Wilaya de Boumerdes.

Mail: info@adju-tech.com

Téléphone: +213 (0) 561 984 654

Capital social: 10 000 000 Dinars Algériens.

RIB: Banque Nationale d'Algérie 00 100632 0300 000 679/69